

Caratteristiche Meccaniche Bronzo

Denominazione UNI EN 1652				Caratteristiche prove							
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm		Carico di rottura R _m N/mm ²		Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm ²	Allungamento		Durezza Vickers		STATI FISICI denominazione corrente
							da > 0,10 mm a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A50 in %			
		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.	
CuSn4 CW450K	R 290	0,1	5	290	390	(max. 190)	40	50	70	100	cotto
	H 070										
	R 390	0,1	5	390	490	(min. 320)	11	13	115	155	semiduro
	H 115										
	R 480	0,1	5	480	570	(min. 440)	4	5	150	180	duro
	H 150										
	R 540	0,1	2	540	630	(min. 480)	3		170	200	extra duro
H 170											
R 610	0,1	2	610		(min. 560)			190		duro x molle	
H 190											
CuSn6 CW452K	R 350	0,1	5	350	420	(max. 300)	45	55	80	110	cotto
	H 080										
	R 420	0,1	5	420	520	(min. 350)	17	20	125	165	semiduro
	H 125										
	R 500	0,1	5	500	590	(min. 450)	8	10	160	190	duro
	H 160										
	R 560	0,1	2	560	650	(min. 520)	5		180	210	extra duro
	H 180										
R 640	0,1	2	640	730	(min. 590)	3		200	230	duro x molle	
H 200											
R 720	0,1	2	720		(min. 650)			220		extra duro x molle	
H 220											
CuSn8 CW453K	R 370	0,1	5	370	450	(max. 300)	50	60	90	120	cotto
	H 090										
	R 450	0,1	5	450	550	(min. 370)	20	23	135	175	semiduro
	H 135										
	R 540	0,1	5	540	630	(min. 460)	13	15	170	200	duro
	H 170										
	R 600	0,1	5	600	690	(min. 520)	5	7	190	220	extra duro
	H 190										
R 660	0,1	2	660	750	(min. 600)	3		210	240	duro x molle	
H 210											
R 740	0,1	2	740		(min. 680)	2		230		extra duro x molle	
H 230											
CuSn10	R400	0,1	5	400	500	(max.200)	55		120	150	cotto
	H120										
	R480	0,1	5	480	560	(min.325)	40		140	170	semiduro
	H140										
	R550	0,1	5	550	650	(min.410)	30		170	200	duro
	H170										
	R650	0,1	2	650	750	(min.550)	18		200	230	extra duro
	H200										
	R740	0,1	2	740	830	(min.680)	9		220	250	duro x molle
	H220										
R790	0,1	2	790	890	(min.740)	4		235	270	extra duro x molle	
H235											
R830	0,1	2	830		(min.780)	2		250		extra duro x molle	
H250											

*I valori tra parentesi vengono riportati solo a scopo informativo

MALINVERNO METALLI S.R.L.

Sede legale: Via Santa Maria Valle, 1 - 20123 Milano (MI)

Sede operativa Materie Prime

via del Commercio, 25 - 20090 Buccinasco (MI)

Sede operativa Laminati

Ingresso automezzi: via B. Cellini, 7 - 20094 Corsico (MI)

Ingresso pedonale: via Canova, 14 - 20094 Corsico (MI)

Tel. +39 02/48405885

Fax +39 02/48405777

Mail: info@malinvernometalli.it

PEC: malinvernometalli@legalmail.it

Partita IVA: IT08002710153

Codice SDI: KNRN57R